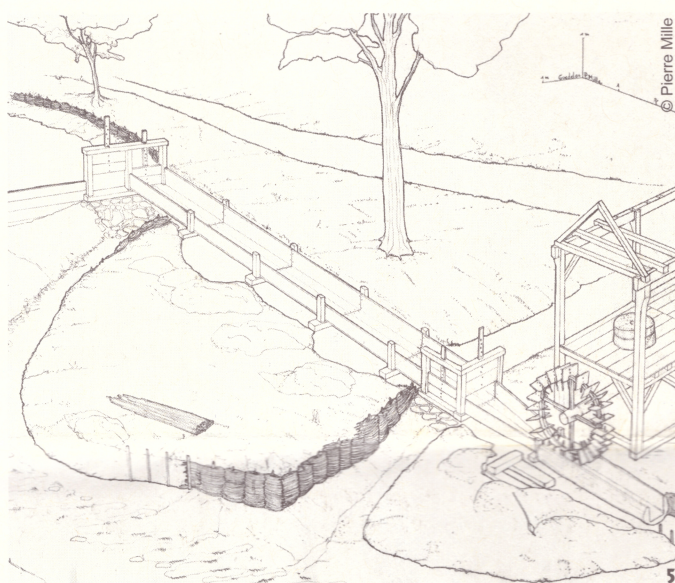




La construction du moulin hydraulique à farine de Guédelon s'est échelonné sur les saisons 2012 et 2013, en complément du chantier de construction du château. Les bûcherons ont équarri les pièces de bois et fendu les tavaillons de la couverture. Les charpentiers ont tracé, taillé, assemblé (1) (2) et levé la charpente du moulin (4). L'arbre du mécanisme et l'ensemble des pièces ont été transportés par nos chevaux (3).



Pierre Mille et Gilles Rollier ont travaillé à l'implantation du bief, au canal d'ame des vannes (5) pendant que les bûcherons fendaient et taillaient les palplanc. L'installation s'est fait manuellement. Un chêne de 3,50 m et de 60 cm de diamètre, pièce nécessaire au coursier, c'est un bois monoxyle creusé dans sa masse (6).



Une sélection attentive a été faite en forêt pour repérer les bois courbes (10) qui permettent la réalisation de la roue (11), (14) et du rouet (13). La roue, pour être en conformité avec les parties de roue retrouvées à Thervay, devait être composée de 2 grandes jantes et de deux plus petites, comme nous n'avons pas trouvé de bois aux bonnes courbures naturelles pour répondre à un rayon de 90 cm, notre roue est finalement constituée de 5 pièces de bois de même taille (12).

